



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Обжимные фитинги для металлополимерных труб Compress

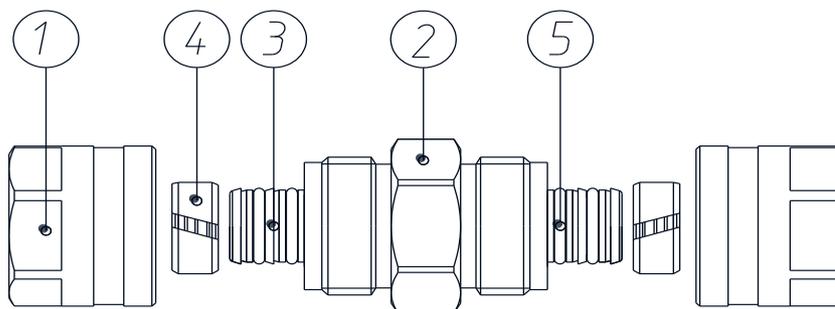
1. Назначение и область применения

Обжимные фитинги **Raftec** предназначены для создания разъемных обжимных соединений трубопроводов из металлополимерных труб PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PEX-AL-PE, PERT-AL-PE и т.д. В системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивны к материалам труб и соединителям. Соединители совместимы с металлополимерными трубами толщиной стенки 2 мм. – 16x2.0, 20x2.0.

2. Технические характеристики

| № | Характеристика | Обозначение | |
|---|--|-------------|----|
| | | 16 | 20 |
| | Размеры (диаметр), мм. | 16 | 20 |
| 1 | Номинальное давление, бар | 10 | |
| 2 | Максимальная рабочая температура теплоносителя, °С | 90 | |
| 3 | Рабочее давление, бар | 10 | |
| 4 | Тип резьбы на переходных соединителях, класс | В | |
| 3 | Средний полный срок службы, лет | 50 | |

3. Конструкция и материал

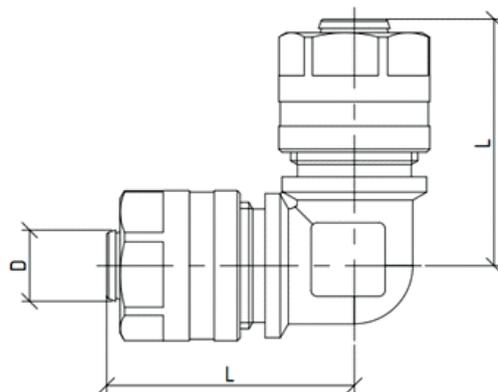


Соединение выполнено из 4 элементов: зажимной гайки 1, фитинга 2, штуцера 3, зажимного кольца 4. В проточках корпуса штуцера 3 расположены два уплотнительных кольца 5. Диэлектрическая шайба которая размещается в пазе штуцера 3 и предотвращает возникновение гальванического пара между алюминием металлополимерной трубы и латунью, а также производит трубопровод в целом неэлектропроводным. Труба надевается на штуцер 3 и закрепляется на соединенном с помощью зажима разрезного латунного кольца 4, которое обжимает трубу при взаимодействии конусных поверхностей гайки 1. Скручивание фитинга осуществляется с помощью гаечного ключа. Штуцер соединителя с утопленными кольцами 3 после обжима создает герметичное соединение.

| № | Наименование элемента | Материал | Марка материала |
|---|-----------------------|----------------------------------|-----------------|
| 1 | Гайка | Горячая прессованная латунь | CW614N |
| 2 | Фитинг | Горячая прессованная латунь | CW614N |
| 3 | Штуцер | Горячая прессованная латунь | CW614N |
| 4 | Кольцо зажимное | Горячая прессованная латунь | CW614N |
| 5 | Уплотняющее кольцо | Этилен-пропилен-диеновый мономер | EPDM |

4. Номенклатура и габаритные размеры

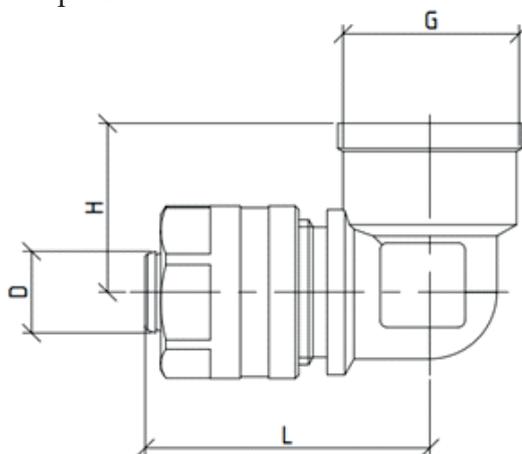
4.1 Угольник равный



Угольник равный

| Размер | Артикул | D, мм | L, мм. | Вес, гр. |
|--------|---------|-------|--------|----------|
| 16x16 | UR-1616 | 16 | 40 | 146 |
| 20x20 | UR-2020 | 20 | 40 | 190 |

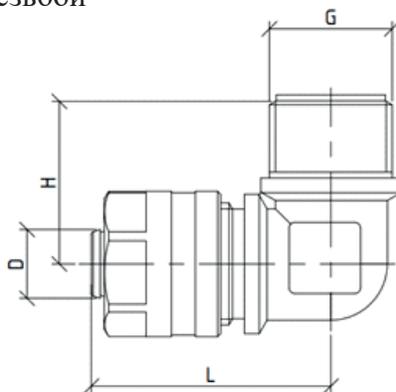
4.2 Угольник с внутренней резьбой



Угольник с внутренней резьбой

| Размер | Артикул | G | D, мм | L, мм. | H, мм | Вес, гр. |
|---------|---------|------|-------|--------|-------|----------|
| 16x1/2" | UV-1601 | 1/2" | 16 | 40 | 24 | 113 |
| 20x1/2" | UV-2001 | 1/2" | 20 | 40 | 24 | 131 |
| 20x3/4" | UV-2002 | 3/4" | 20 | 44 | 25 | 133 |

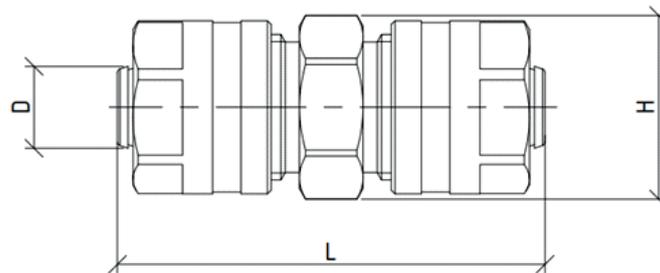
4.3 Угольник с наружной резьбой



Угольник с наружной резьбой

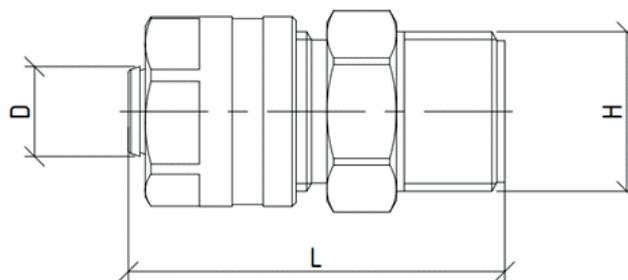
| Размер | Артикул | G | D, мм | L, мм. | H, мм | Вес, гр. |
|---------|---------|------|-------|--------|-------|----------|
| 16x1/2" | UN-1601 | 1/2" | 16 | 40 | 28 | 112 |
| 20x1/2" | UN-2001 | 1/2" | 20 | 42 | 28 | 130 |
| 20x3/4" | UN-2002 | 3/4" | 20 | 44 | 29 | 142 |

4.4 Муфта равная



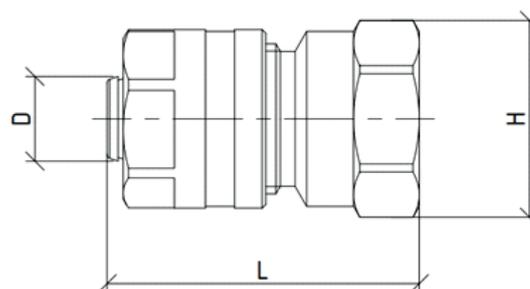
| Муфта равная | | | | |
|---------------------|---------|-------|--------|----------|
| Размер | Артикул | D, мм | L, мм. | Вес, гр. |
| 16x16 | MR-1616 | 16 | 60.5 | 131 |
| 20x20 | MR-2020 | 16 | 55.5 | 170 |

4.5 Муфта с наружной резьбой



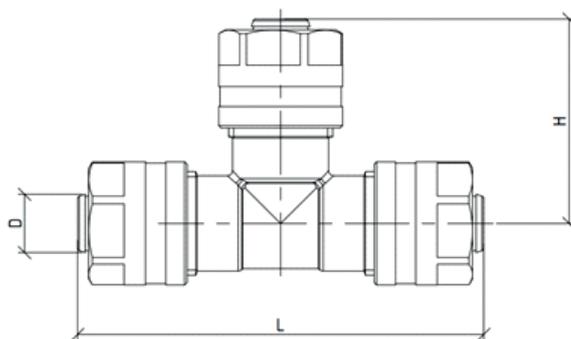
| Муфта с наружной резьбой | | | | | |
|---------------------------------|---------|------|-------|--------|----------|
| Размер | Артикул | G | D, мм | L, мм. | Вес, гр. |
| 16x1/2" | MN-1601 | 1/2" | 16 | 48.5 | 82 |
| 20x1/2" | MN-2001 | 1/2" | 20 | 49.5 | 114 |
| 20x3/4" | MN-2002 | 3/4" | 20 | 50.5 | 109 |

4.6 Муфта с внутренней резьбой



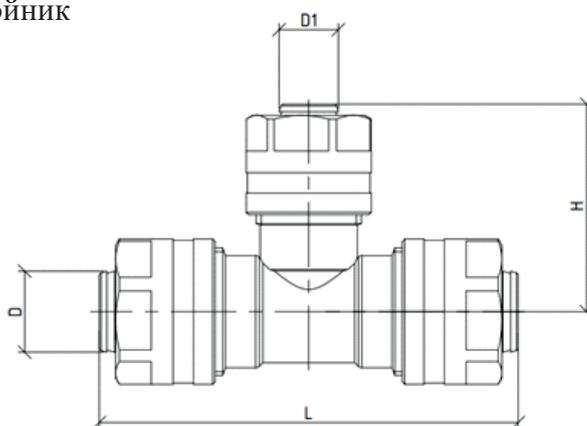
| Муфта с внутренней резьбой | | | | | |
|-----------------------------------|---------|------|-------|--------|----------|
| Размер | Артикул | G | D, мм | L, мм. | Вес, гр. |
| 16x1/2" | MV-1601 | 1/2" | 16 | 42.5 | 85 |
| 20x1/2" | MV-2001 | 1/2" | 20 | 44.5 | 103 |
| 20x3/4" | MV-2002 | 3/4" | 20 | 46 | 121 |

4.7 Тройник равный



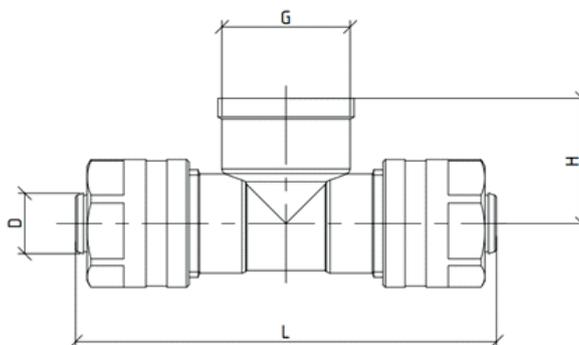
| Тройник равный | | | | | |
|----------------|-----------|--------|-------|--------|----------|
| Размер | Артикул | L, мм. | D, мм | H, мм. | Вес, гр. |
| 16x16x16 | TR-161616 | 80.5 | 16 | 40 | 202 |
| 20x20x20 | TR-202020 | 82 | 20 | 41.5 | 243 |

4.8 Редукционный тройник



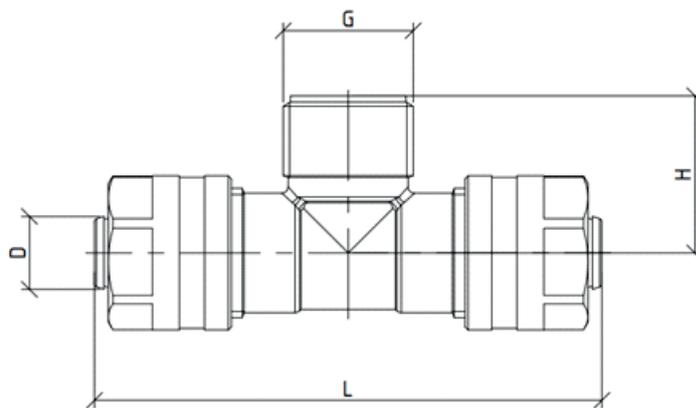
| Редукционный тройник | | | | | | |
|----------------------|-----------|--------|-------|--------|--------|----------|
| Размер | Артикул | L, мм. | D, мм | D1, мм | H, мм. | Вес, гр. |
| 20x16x20 | TR-201620 | 82 | 20 | 16 | 40.5 | 241 |

4.9 Тройник с внутренней резьбой



| Тройник с внутренней резьбой | | | | | |
|------------------------------|-----------|--------|-------|--------|----------|
| Размер | Артикул | L, мм. | D, мм | H, мм. | Вес, гр. |
| 16x1/2x16 | TV-160116 | 80.5 | 16 | 24 | 156 |
| 20x1/2x20 | TV-200120 | 82 | 20 | 24 | 231 |

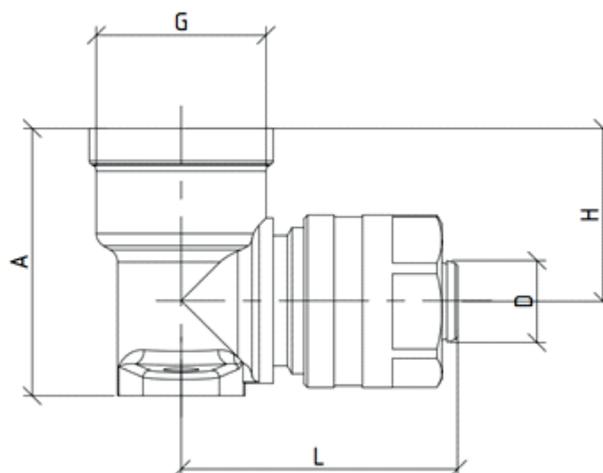
4.10 Тройник с наружной резьбой



Тройник с наружной резьбой

| Размер | Артикул | G | D, мм | L, мм. | H, мм. | Вес, гр. |
|------------|-----------|------|-------|--------|--------|----------|
| 16×1/2"×16 | TN-160116 | 1/2" | 16 | 80.5 | 25 | 164 |
| 20×1/2"×20 | TN-200120 | 3/4" | 20 | 82 | 26 | 222 |

4.11 Угольник с внутренней резьбой настенный



Угольник с внутренней резьбой настенный

| Размер | Артикул | G | D, мм | L, мм. | A, мм. | H, мм | Вес, гр. |
|---------|----------|------|-------|--------|--------|-------|----------|
| 16x1/2" | UVL-1601 | 1/2" | 16 | 39 | 38 | 25 | 134 |

5. Указания по монтажу

1. Температура при монтаже системы Raftec должна быть выше -15°C , рекомендован диапазон температур при монтаже от 5°C до 25°C .
2. Для установки рекомендуем использовать специализированный инструмент.
3. Установку фитинга необходимо проводить в соответствии со следующим регламентом:
 - отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
 - подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
 - надеть на трубу обжимную гайку;
 - надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
 - надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
 - навернуть гайку вручную на соединитель;
 - удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот для диаметров 16-20мм.
4. Поскольку обжимные соединения относятся к разборным, замоноличивание их в строительных конструкциях не допускается.
5. При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу длина резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20 мм. В противном случае возможно повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбегании резьбы на трубе.
6. Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольные и изгибающие нагрузки. Для этого в проекте должны быть указаны места установки движущихся и неподвижных опор, а также компенсаторов.
7. Фитинги с переходом на трубную резьбу допускается подсоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.
8. Не допускается эксплуатировать разъемы без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец.
9. При использовании соединителей на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды, уплотнительные кольца из EPDM должны быть заменены на кольца из NBR, HNBR или FPM (витона).
10. После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50°C , следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. При необходимости накидные гайки необходимо дотянуть.
11. Проверка затяжки фитингов должна производиться в следующих случаях:
 - на всех системах – не реже 1 раза в год;
 - на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
 - на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
 - в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
 - в случаях непредвиденных механических воздействий на металлополимерный трубопровод.
12. После окончания монтажа системы выполнить опрессовку системы испытательным давлением.
13. Не допускать образования льда внутри трубы во избежание повреждений.
14. Установка должна производиться квалифицированным и компетентным персоналом.
15. Фитинги должны эксплуатироваться на условиях, указанных в таблицах указанных в разделе №2 «технические характеристики».

6. Хранение и транспортировка

1. Фитинг должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
2. Транспортировка фитингов должна производиться в соответствии с требованиями 5 по ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) в порядке, установленном Законом Украины от 1992 г. № 50, ст. 678, (в редакции N 2556 – III (2556-14) от 21.06.2001, N 48, ст.252 "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями от 14 07. 2016), от 1998 года № 36-37, 242 "Об отходах" (с изменениями от 09.04.2015), от 1991 года № 41, ст.546 "Об охране окружающей среды" (с изменениями от 04.10.2016), а также другими нормами, актами, правилами, распоряжением I т .п.

8. Гарантийные обязательства

1. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.
3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушение паспортных режимов транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - неправильной транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - наличие повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
4. Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

9. Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
 2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его часть, получаемые в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
 3. Расходы, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
 4. В случаях необоснованности претензии расходы на диагностику и экспертизу оплачиваются Покупателем.
 5. Изделия принимают на гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.
-

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара _____

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать

Торговойц организации

С условиями СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____

(подпись)

Гарантийный срок – семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю.

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в которой указывается:
 - название организации, ФИО покупателя, фактический адрес и контактный телефон;
 - название и адрес организации, осуществлявшей монтаж;
 - основные параметры системы;
 - краткое описание дефекта;
2. Документ, доказывающий покупку изделия;
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
4. Заполненный гарантийный талон, который оформляется на сайте производителя **«raftec.eu»**.

Отметка возврата или обмена товара: _____

Дата _____ г. Подпись: _____