



## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

### Svěrné šroubení pro kov-polymerové trubky Compress

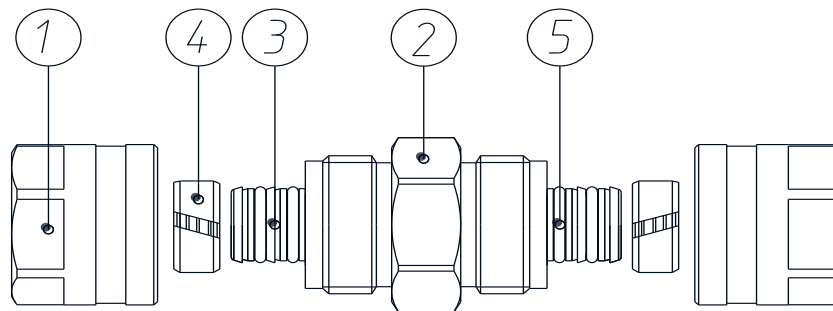
#### 1. Účel a rozsah použití

Svěrné šroubení Raftec jsou určeny k vytvoření rozebíratelných svěrných spojů potrubí z kov-polymerových trubek PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PEX-AL-PE, PERT-AL-PE atd. V systémech zásobování pitnou a domácí vodou, zásobování teplou vodou, vytápění, jakož i na technologických potrubích přepravujících kapaliny, nejsou agresivní vůči potrubním materiálům a spojkám. Spojky jsou kompatibilní s kov-polymerovými trubkami o síle stěny 2 mm. – 16x2,0, 20x2,0.

#### 2. Technické specifikace

№	Charakteristický	Označení	
		16	20
	Rozměry (průměr), mm.		
1	Jmenovitý tlak, bar		10
2	Maximální provozní teplota chladicí kapaliny, °C		90
3	Pracovní tlak, bar		10
4	Typ závitů na přechodových spojkách, tř		B
5	Průměrná plná životnost, roky		50

#### 3. Konstrukce a materiál

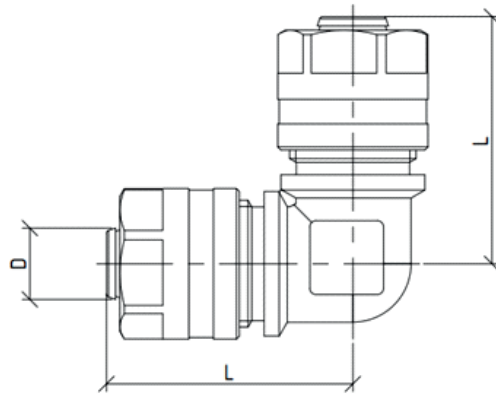


Spojení je tvořeno 4 prvky: upínací matice 1, šroubení 2, vsuvka 3, svěrný kroužek 4. V drážkách tělesa vsuvky 3 jsou dva těsnicí kroužky 5. Dielektrická podložka, která je umístěna v drážce vsuvky 3 a zabraňuje vzniku galvanického páru mezi hliníkem kov-polymerové trubky a také tvoří celek nevodivé trubky a mosazi Trubka je nasazena na vsuvku 3 a zajištěna na děleném mosazném kroužku 4 spojeném svěrkou, která při vzájemném působení kuželových ploch matice 1 stlačuje trubku pomocí klíče Vsuvka spojky se zapuštěnými kroužky 3 vytváří po zalisování hermetické spojení.

№	Název prvku	Materiál	Třída materiálu dle norem
1	Šroub	Mosaz lisovaná za tepla	CW614N
2	Kování	Mosaz lisovaná za tepla	CW614N
3	Unie	Mosaz lisovaná za tepla	CW614N
4	Upínací kroužek	Mosaz lisovaná za tepla	CW614N
5	Těsnicí kroužek	Monomer ethylen-propylen-dien	EPDM

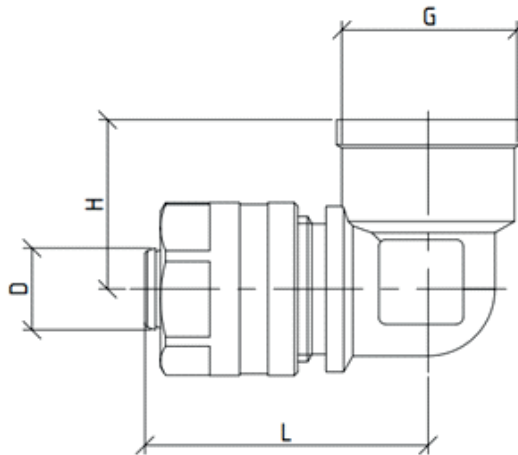
## 4. Názvosloví a celkové rozměry

### 4.1 Kóleno



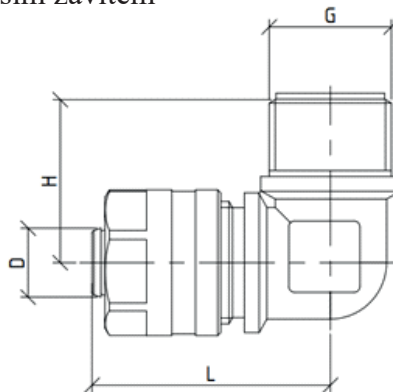
<b>Kóleno</b>				
Velikost	Článek	D, mm	L, mm.	Hmotnost, gr.
16x16	UR-1616	16	40	146
20x20	UR-2020	20	40	190

### 4.2 Kolenový přechod s vnitřním závitem



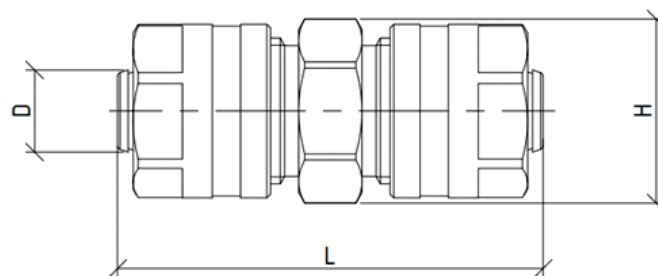
<b>Kolenový přechod s vnitřním závitem</b>						
Velikost	Článek	G	D, mm	L, mm.	H, mm	Hmotnost, gr.
16x1/2"	UV-1601	1/2"	16	40	24	113
20x1/2"	UV-2001	1/2"	20	40	24	131
20x3/4"	UV-2002	3/4"	20	44	25	133

### 4.3 Kolenový přechod s vnějším závitem



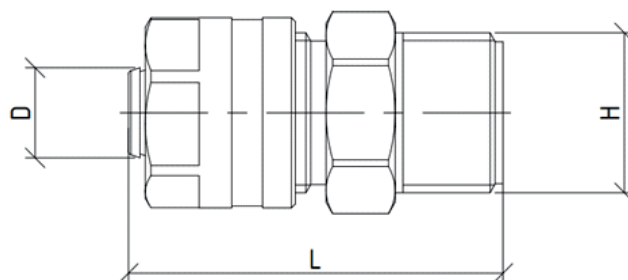
<b>Kolenový přechod s vnějším závitem</b>						
Velikost	Článek	G	D, mm	L, mm.	H, mm	Hmotnost, gr.
16x1/2"	UN-1601	1/2"	16	40	28	112
20x1/2"	UN-2001	1/2"	20	42	28	130
20x3/4"	UN-2002	3/4"	20	44	29	142

#### 4.4 Spojka



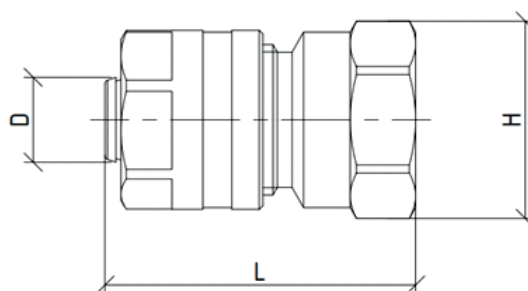
<b>Spojka</b>				
Velikost	Článek	D, mm	L, mm.	Hmotnost, gr.
16x16	MR-1616	16	60.5	131
20x20	MR-2020	16	55.5	170

#### 4.5 Přechod s vnějším závitem



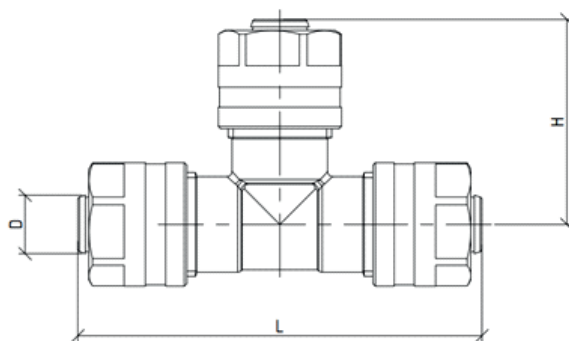
<b>Přechod s vnějším závitem</b>					
Velikost	Článek	G	D, mm	L, mm.	Hmotnost, gr.
16x1/2"	MN-1601	1/2"	16	48.5	82
20x1/2"	MN-2001	1/2"	20	49.5	114
20x3/4"	MN-2002	3/4"	20	50.5	109

#### 4.6 Přechod s vnitřním závitem



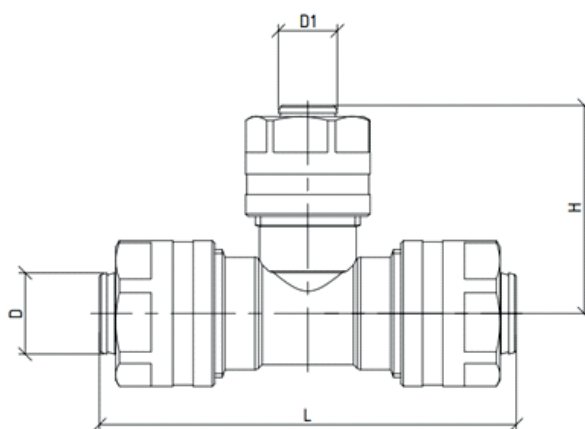
<b>Přechod s vnitřním závitem</b>					
Velikost	Článek	G	D, mm	L, mm.	Hmotnost, gr.
16x1/2"	MV-1601	1/2"	16	42.5	85
20x1/2"	MV-2001	1/2"	20	44.5	103
20x3/4"	MV-2002	3/4"	20	46	121

#### 4.7 T-kus



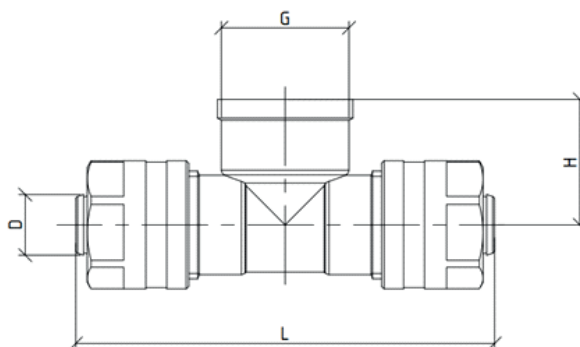
T-kus					
Velikost	Článek	L, mm.	D, mm	H, mm.	Hmotnost, gr.
16x16x16	TR-161616	80.5	16	40	202
20x20x20	TR-202020	82	20	41.5	243

#### 4.8 T-kus redukováný



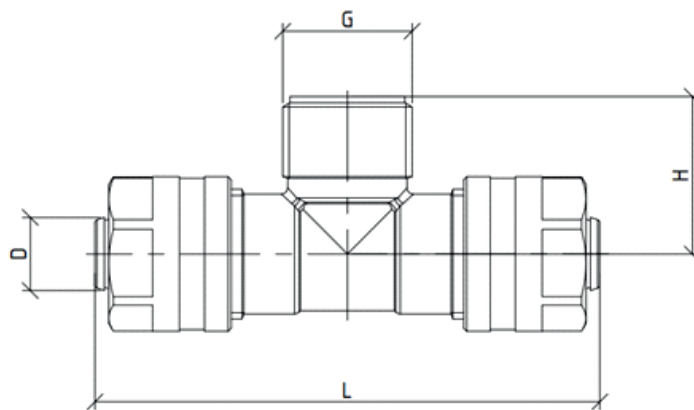
T-kus redukováný						
Velikost	Článek	L, mm.	D, mm	D1, mm	H, mm.	Hmotnost, gr.
20x16x20	TP-201620	82	20	16	40.5	241

#### 4.9 T-kus odbočka s vnitřním závitem



T-kus odbočka s vnitřním závitem					
Velikost	Článek	L, mm.	D, mm	H, mm.	Hmotnost, gr.
16x1/2x16	TV-160116	80.5	16	24	156
20x1/2x20	TV-200120	82	20	24	231

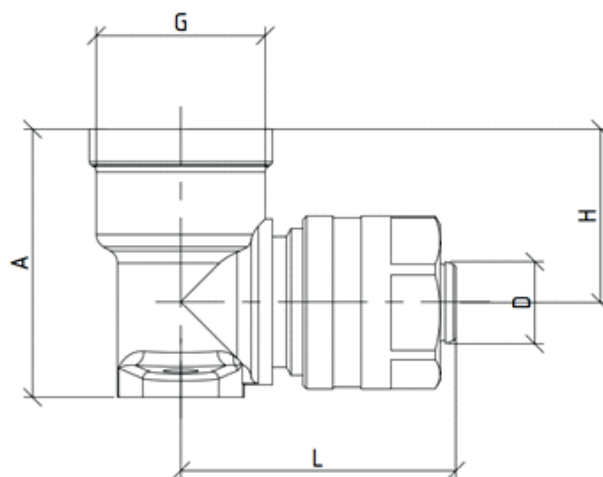
#### 4.10 T-kus odbočka s vnějším závitem



**T-kus odbočka s vnějším závitem**

Velikost	Článek	G	D ,mm	L, mm.	H, mm.	Hmotnost, gr.
16×1/2"x16	TN-160116	1/2"	16	80.5	25	164
20×1/2"x20	TN-200120	3/4"	20	82	26	222

#### 4.11 Nástěnky krátké s vnitřním závitem



**Nástěnky krátké s vnitřním závitem**

Velikost	Článek	G	D ,mm	L, mm.	A, mm.	H, mm	Hmotnost, gr
16x1/2"	UVL-1601	1/2"	16	39	38	25	134

## 5. Návod k instalaci

1. Teplota při instalaci systému Raftec musí být nad  $-15^{\circ}\text{C}$ , doporučený rozsah teplot při instalaci je od  $5^{\circ}\text{C}$  do  $25^{\circ}\text{C}$ .
2. K instalaci doporučujeme použít specializovaný nástroj.
3. Montáž musí být provedena v souladu s následujícími předpisy:
  - odřízněte trubku přesně kolmo k její podélné ose;
  - připravte konec trubky pro instalaci (kalibrujte a odstraňte vnitřní zkosení);
  - na potrubí nasad'te kompresní matici;
  - na trubku nasad'te kompresní dělený kroužek (cracker);
  - nasad'te trubku na spojovací vsuvku bez poškození těsnicích kroužků;
  - našroubujte matici na konektor ručně;
  - přidržením konektoru jedním vidlicovým klíčem dotáhněte druhým vidlicovým klíčem převlečnou matici o 1 otáčku pro průměry 16-20 mm.
4. Vzhledem k tomu, že tlakové spoje jsou rozebíratelné, jejich monolitická montáž do stavebních konstrukcí není povolena.
5. Při připojování tvarovek s přechodem na trubkový závit na ocelové potrubí nesmí být délka závitu na ocelové trubce menší než 20 mm. V opačném případě může dojít k poškození těla mosazné spojky v důsledku zaklínění při vybíhání závitů na trubce.
6. Kov-polymerový potrubní systém musí být instalován tak, aby tvarovky nebyly vystaveny podélnému a ohybovému zatížení. K tomu musí projekt uvádět místa instalace pohyblivých a pevných podpěr a také kompenzátorů.
7. Armatury s přechodem na trubkový závit lze připojit k prvkům potrubního systému utěsněním závitu páskou FUM nebo sanitárním polyamidovým závitem.
8. Není dovoleno provozovat konektory bez dielektrických těsnění a těsnicích kroužků.
9. Při použití spojek na potrubí přepravujících kapalné uhlovodíky by měly být O-kroužky EPDM nahrazeny NBR, HNBR nebo FPM (Viton) kroužky.
10. Po provedení hydraulické zkoušky potrubního systému s kompresními spojkami a také po prvních pěti hodinách provozu systémů s teplotou dopravovaného média nad  $50^{\circ}\text{C}$  je nutné zkontrolovat, zda nedošlo k povolení dotažení převlečných matic. V případě potřeby dotáhněte převlečné matice.
11. Dotažení šroubení je nutné zkontrolovat v následujících případech: - u všech systémů – minimálně jednou ročně; - na topných systémech – před začátkem topné sezóny; - na systémech zásobování teplou vodou – po letní odstavce dodávky teplé vody; - v případech havarijního překročení maximálních přípustných charakteristik systému (tlak, teplota); – v případech neočekávaných mechanických nárazů na potrubí kov-polymer.
12. Po dokončení instalace systému proveďte tlakovou zkoušku systému.
13. Zabraňte tvorbě ledu uvnitř potrubí, aby nedošlo k poškození.
14. Instalaci musí provádět kvalifikovaný a kompetentní personál.
15. Kování musí být používáno za podmínek uvedených v tabulkách uvedených v kapitole č. 2 „Technické specifikace“.

## **6. Skladování a přeprava**

1. Tvarovka musí být skladována v obalu výrobce podle skladovacích podmínek 3 podle GOST 15150-69.
2. Přeprava armatur musí být provedena v souladu s požadavky 5 podle GOST 15150-69.

## **7. Likvidace**

Likvidace produktu (přetavení, zakopání, další prodej) v souladu s postupem stanoveným zákonem Ukrajiny z roku 1992 č. 50, čl. 678, (ve znění č. 2556 – III (2556-14) ze dne 21.06.2001, č. 48, čl. 252 "O ochraně atmosférického ovzduší" (ve znění ze dne 14.07.2016), od roku 1998 č. 36 -37, 242 "O odpadech" (ve znění ze dne 04.09.2015), z roku 1991 č. 41, čl. 546 "O ochraně životního prostředí" (ve znění ze dne 10.04.2016), jakož i další normy, úkony, pravidla, příkazy I t .p.

## **8. Záruční povinnosti**

1. Výrobce zaručuje, že výrobky splňují bezpečnostní požadavky, za předpokladu, že spotřebitel dodržuje pravidla používání, přepravy, skladování, instalace a provozu.
2. Záruka se vztahuje na všechny vady způsobené výrobcem.
3. Záruka se nevztahuje na vady, které vzniknou v následujících případech:
  - porušení pasových podmínek pro přepravu, skladování, instalaci, provoz a údržbu produktu;
  - nesprávná přeprava a operace nakládání a vykládání;
  - přítomnost stop expozice látkám agresivním k materiálům produktu;
  - přítomnost škod způsobených požárem, přírodními katastrofami, vyšší mocí;
  - přítomnost škody způsobené nesprávným jednáním spotřebitele;
  - přítomnost stop vnějšího zásahu do designu produktu.
4. Výrobce si vyhrazuje právo na změny designu výrobku, které neovlivní uvedené technické vlastnosti.

## **9. Podmínky záručního servisu**

1. Reklamací kvality zboží lze uplatnit v záruční době..
  2. Vadné výrobky jsou v záruční době zdarma opraveny nebo vyměněny za nové. O výměně nebo opravě produktu rozhoduje servisní středisko. Vyměněný výrobek nebo jeho část obdržená v důsledku opravy se stává majetkem servisního střediska.
  3. Náklady spojené s demontáží, instalací a dopravou vadného výrobku v záruční době nebudou kupujícímu hrazeny.
  4. V případě neoprávněnosti reklamace hradí náklady na diagnostiku a vyšetření kupující.
  5. Produkty jsou přijímány k záruční opravě (a také po vrácení) plně smontované.
-

---

**ZÁRUČNÍ KARTA № \_\_\_\_\_**

Název produktu \_\_\_\_\_

Značka, článek, velikost \_\_\_\_\_

Množství \_\_\_\_\_

Název a adresa obchodní organizace \_\_\_\_\_

Datum prodeje \_\_\_\_\_

Podpis prodávajícího \_\_\_\_\_

Razítko nebo pečeť

Obchodní organizace

SOUHLASÍM s podmínkami:

KUPUJÍCÍ \_\_\_\_\_

(podpis)

Záruční doba je sedm let (osmdesát čtyři měsíců) od data prodeje konečnému spotřebiteli.

Při reklamaci kvality zboží předkládá kupující tyto doklady:

1. Žádost v jakékoli formě, která specifikuje:
  - název organizace, celé jméno kupujícího, skutečná adresa a kontaktní telefon;
  - název a adresa organizace, která provedla instalaci;
  - hlavní parametry systému;
  - stručný popis závady;
2. Doklad o koupi produktu;
3. Zpráva o hydraulické zkoušce pro systém, ve kterém byl výrobek nainstalován;
4. Vyplněný záruční list, který je vystaven na stránkách výrobce «**raftec.eu**».

Označení vrácení nebo výměny zboží: \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_ rok. Podpis: \_\_\_\_\_