

---

# TECHNICKÝ PAS PRODUKTU

## Radiátorový ventil s ručním nastavením - rohový

### 1. Účel a rozsah

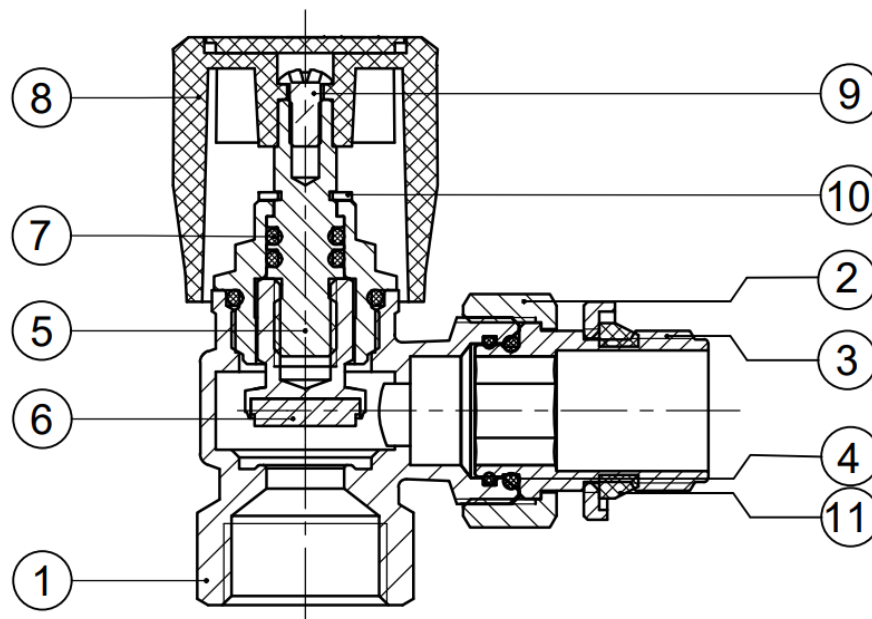
Radiátorové ventily Raftec slouží k plynulému ručnímu regulování průtoku teplotnosné látky spotřebitelem, který prochází topným tělesem v vodních topných systémech. Ventily lze použít na potrubích systémů pitné vody, užitkové vody, teplé vody a také na technologických potrubích, které přepravují tekutiny neagresivní vůči materiálům ventilu. Přítomnost polovičního spoje umožňuje montáž a demontáž ventilu bez nutnosti demontáže potrubí. Pokud se používá ochranný kryt místo regulovací páky, mohou být ventily použity jako nastavovací. Nastavovací ventily slouží k montážnímu nastavení průtoku teplotnosné látky s omezením dalšího přístupu.

### 2. Specifikace

N <sup>o</sup>	Charakteristický	Význam
1	Nominální průměr, palce	1/2"
2	Provozní tlak, bar	Do 10
3	Zkušební tlak, bar	15
4	Teplota pracovního média, °C	Do 110
5	Podmíněná průtočnost, m <sup>3</sup> /h, Kvs	2,0
6	Nominální průtok, kg/h	200
7	Povolená vlhkost okolí ventilu, %	Do 80
8	Povolená teplota okolního prostředí pro ventil, °C	od 5 do 55
9	Točivý moment na rukojeť pro manuální regulaci, Nm	Do 2
10	Povolený ohybový moment na tělese ventilu, Nm	100
11	Průměrná celková doba služby, let	25

---

### 3. Konstrukce a materiály

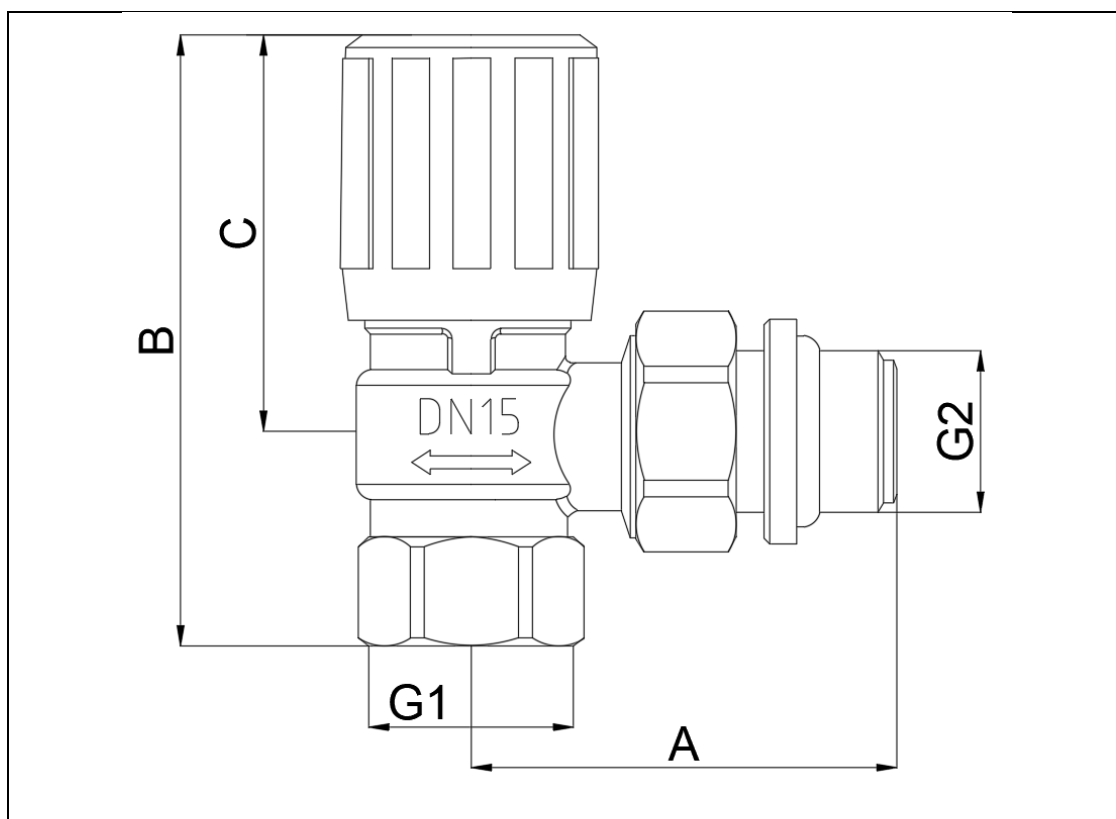


N <sup>o</sup>	Název prvku	Materiál	Značka materiálu dle norem
1	Těleso	Za tepla lisovaná mosaz	HPb59-3 - UNI EN 12164
2	Matice s objímkou	Za tepla lisovaná mosaz	HPb59-3 - UNI EN 12164
3	Půlšroubení	Za tepla lisovaná mosaz	HPb59-3 - UNI EN 12164
4	Těsnicí kroužek pro závitové hrdlo	Etylen-propylen-dien-monomer	EPDM
5	Ventilní hlavice	Za tepla lisovaná mosaz	AISI 304
6	Uzavírací prvek	Etylen-propylen-dien-monomer	EPDM
7	Kroužek těsnění pro ventilovou hlavici	Etylen-propylen-dien-monomer	EPDM
8	Rukojeť	Plast	ABS
9	Šroub upevnění rukojeti	Nerezová ocel	AISI 304
10	Pružinový spona	Nerezová ocel	AISI 316
11	Těsnicí kroužek	Etylen-propylen-dien-monomer	EPDM

#### Specifikace EPDM

N <sup>o</sup>	Vlastnosti	Význam	Jednotka změna	Standard
1	Tvrдость	85	Sh A	DIN 53505
2	Hustota	1,22	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479; DIN EN ISO 1183-1
3	Kompresní nastavení 23°C / 72 h	11,3	%	DIN 53517; DIN ISO 815-1
4	Kompresní nastavení 70°C / 24 h	16,1	%	DIN 53517; DIN ISO 815-1
5	Kompresní nastavení 100 °C / 24 h	13,2	%	DIN 53517; DIN ISO 815-1
6	100% modul	9,7	MPa	DIN 53504
7	Odrasová odolnost	36	%	DIN 53504
8	Pevnost v tahu	14,4	MPa	DIN 53504
9	Tažnost při přetržení	137	%	DIN 53504
10	Pevnost v roztržení	5 N/mm	N/mm	DIN 53515; DIN ISO 34-1 A
11	Otěr	120	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
12	Min. pracovní teplota	-50	°C	
13	Max. pracovní teplota	+170	°C	

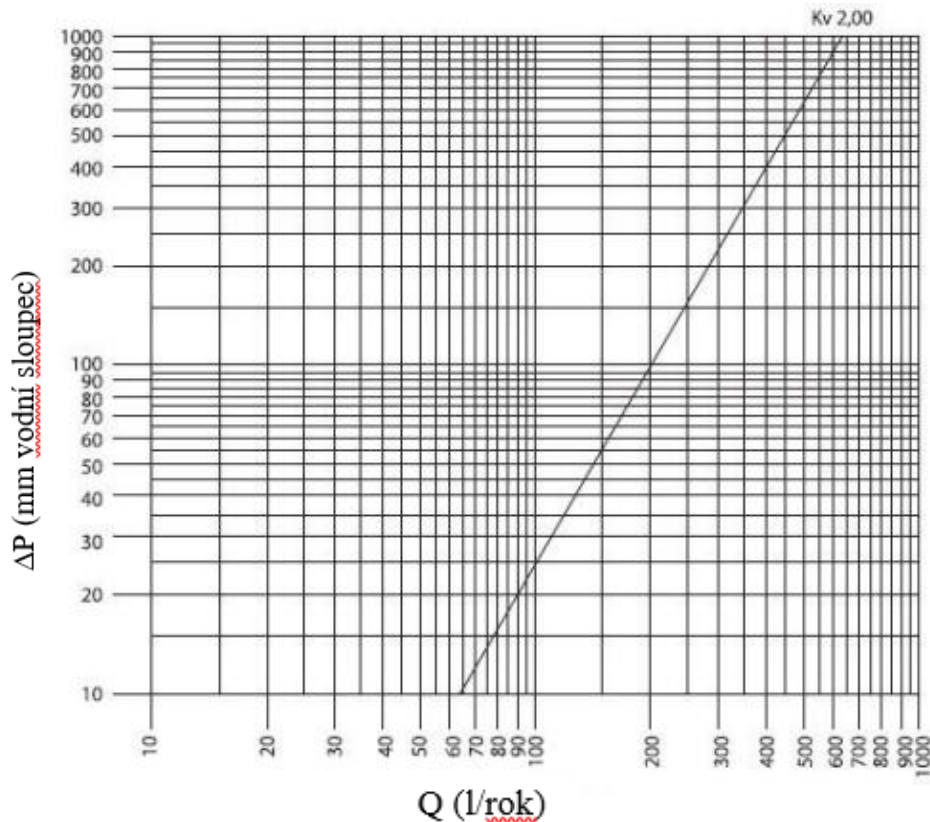
#### 4. Názvosloví a celkové rozměry



**Radiátorový ventil s ručním nastavením - rohový**

Velikost	Artikul	G1	G2	A, mm.	B, mm.	C, mm.	Hmotnost, g.
1/2"	VRK11	1/2"	1/2"	51,8	73	24	235

## 5. Propustnost ventilu



## 6. Návod k instalaci a pokyny (ve výstavbě)

1. Ventil musí být namontován tak, aby se na něj nepřenášely podélné síly, příčné síly a momenty z potrubí.
2. Směr proudění chladicí kapaliny se musí shodovat se směrem šipky na krytu ventil
3. Při instalaci ventilu není dovoleno používat pákové klíče.
4. Při instalaci ventilu na topná zařízení v jednotrubkových topných systémech, před ventilem musí být uspořádán obtokový úsek (bypass). Instalace uzavíracích a regulačních armatur na bypass není povolena.
5. Ventily lze instalovat v libovolné montážní poloze.
6. Při instalaci ventilu se nejprve připojí potrubí k topnému zařízení polokrádež Před instalací polopohonu je nutné se ujistit o jeho dostupnosti a celistvosti gumový těsnící kroužek.
7. Montáž polotahové trubky se provádí pomocí speciálního klíče pohonu. Po ručním utažení by měla být převlečná matice utažena klíčem maximálně do poloviny obrát
8. Při instalaci ventilu není dovoleno překročit utahovací moment uvedený v tabulce:

Nř	název	Jmenovitý průměr - 1/2"
1	Maximální krouticí moment závitování, Nm	30
2	Maximální utahovací moment převlečné matice, Nm	25
3	Maximální krouticí moment polotrubkových trysek, Nm	30

9. Spojky spojek musí být provedeny pomocí FUM popř sanitární polyamidové vlákno.
10. Před uvedením do provozu musí být topný systém vystaven hydraulickému tlaku test s tlakem 1,5krát vyšším, než je pracovní tlak.
11. Jednou za 6 měsíců je nutné dotáhnout převlečné matice konektorů.

12. Převlečné matice konektorů by měly být pravidelně utahovány (nejméně jednou za 6 měsíců).
13. Instalaci musí provádět kvalifikovaný a kompetentní personál.
14. Ventily musí být provozovány za podmínek uvedených v tabulkách uvedených v části № 2 "technické vlastnosti"

## **7. Záruka**

1. Výrobce zaručuje shodu výrobků s bezpečnostními požadavky za předpokladu, že spotřebitel dodržuje pravidla používání, přepravy, skladování, instalace a provozu.
2. Záruka se vztahuje na všechny vady způsobené vinou výrobce.
3. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé v následujících případech:
  - porušení pasových režimů přepravy, skladování, instalace, provozu a údržby produktu;
  - nesprávná přeprava a nakládka a vykládka;
  - přítomnost stop expozice látkám agresivním vůči materiálům výrobku;
  - škody způsobené požárem, živelními pohromami, vyšší mocí;
  - přítomnost škody způsobené nesprávným jednáním spotřebitele;
  - přítomnost stop vnějšího rušení v designu produktu.
4. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny v konstrukci výrobku, které nemají vliv na deklarované technické vlastnosti.

## **8. Podmínky záručního servisu**

1. Reklamací kvality zboží lze uplatnit v záruční době.
  2. Vadné výrobky jsou během záruční doby bezplatně opraveny nebo vyměněny za nové. Rozhodnutí o výměně nebo opravě produktu provádí servisní středisko. Vyměněný výrobek nebo jeho část, získaný v důsledku opravy, se stává majetkem servisního střediska.
  3. Náklady spojené s demontáží, instalací a přepravou vadného výrobku během záruční doby se kupujícímu nehradí.
  4. V případě neopodstatněnosti reklamace hradí náklady na diagnostiku a vyšetření kupující.
  5. Výrobky jsou přijímány k záruční opravě (stejně jako při vrácení) plně vybavené.
-

---

**ZÁRUČNÍ LIST № \_\_\_\_\_**

jméno výrobku \_\_\_\_\_

Značka, článek, velikost \_\_\_\_\_

Množství \_\_\_\_\_

Název a adresa obchodní organizace \_\_\_\_\_

Datum prodeje \_\_\_\_\_ Podpis prodávajícího \_\_\_\_\_

Přeced'te nebo utěsněte

Obchodní organizace

SOUHLASÍM s obchodními podmínkami:

KUPUJÍCÍ \_\_\_\_\_

(підпис)

Záruční doba je sedm let (osmdesát čtyři měsíců) od data prodeje konečnému uživateli.

Při reklamaci jakosti zboží kupující předkládá následující doklady: 1. Příhláška v jakékoli formě, která uvádí:

- název organizace, celé jméno kupujícího, skutečná adresa a kontaktní telefonní číslo;
- název a adresa organizace, která provedla instalaci;
- hlavní parametry systému, ve kterém byl produkt použit;
- stručný popis závady;

2. Doklad prokazující nákup produktu; 3. Protokol o hydraulické zkoušce systému, ve kterém byl výrobek namontován;

4. Vyplněný záruční list, který je vystaven na webových stránkách výrobce «**raftec.eu**».

Návratová nebo výměnná značka: \_\_\_\_\_

Rande \_\_\_\_\_ r. Podpis: \_\_\_\_\_