

TECHNICKÝ PAS PRODUKTU

Pojistný ventil (bez manometru)

1. Účel a rozsah

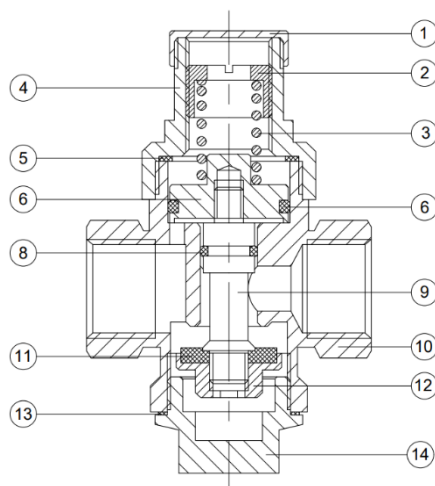
Reduktor tlaku je zařízení, které stabilizuje a snižuje tlak ve vodovodní síti a chrání potrubí a domácí zařízení k němu připojená před vysokým tlakem. Reduktor tlaku je kompaktní zařízení s hermeticky uzavřeným kovovým pouzdem, které má dva závitové vstupy a výstupy. Toto zařízení je zvláště důležité při použití kotlů, čerpadel a dalších sanitárních zařízení citlivých na parametry dodávky vody. Některá zařízení mají nouzové ventily, kterými se voda pod vysokým tlakem vypouští ven - regulátory tlaku pomohou takovým případům předejít. Doporučuje se je instalovat i na topné systémy, kde mohou hydraulické rázy vést k prasknutí potrubí.

Reduktor pístu: K regulaci tlaku používá pružinu, píst a ventilový mechanismus. Reduktor je rozdělen na 2 komory - vstupní a výstupní. Voda ve vstupní komoře tlačí na píst a tím otevírá otvor, kterým vstupuje do výstupní komory. Díky úzké konstrukci je snížen tlak vody ve výstupní komoře. Vyznačuje se dostupnou cenou a kompaktními rozměry, ale je citlivý na kvalitu vody, což vyžaduje instalaci čistícího filtru.

2. Specifikace

№	Charakteristický	Jednotka	Hodnota
1	Jmenovitý průměr	palce	1/2"
2	Maximální vstupní tlak	bar	15
3	Výstupní tlak	bar	Od 1 do 4
4	Tovární nastavení výstupního tlaku	bar	2
5	Maximální teplota kapaliny	°C	Od 5 do 80
6	Podmíněná šířka pásma	m ³ /h	1.95
7	Prostředí aplikace		voda
8	Průměrná plná životnost	let	15

3. Konstrukce a materiály

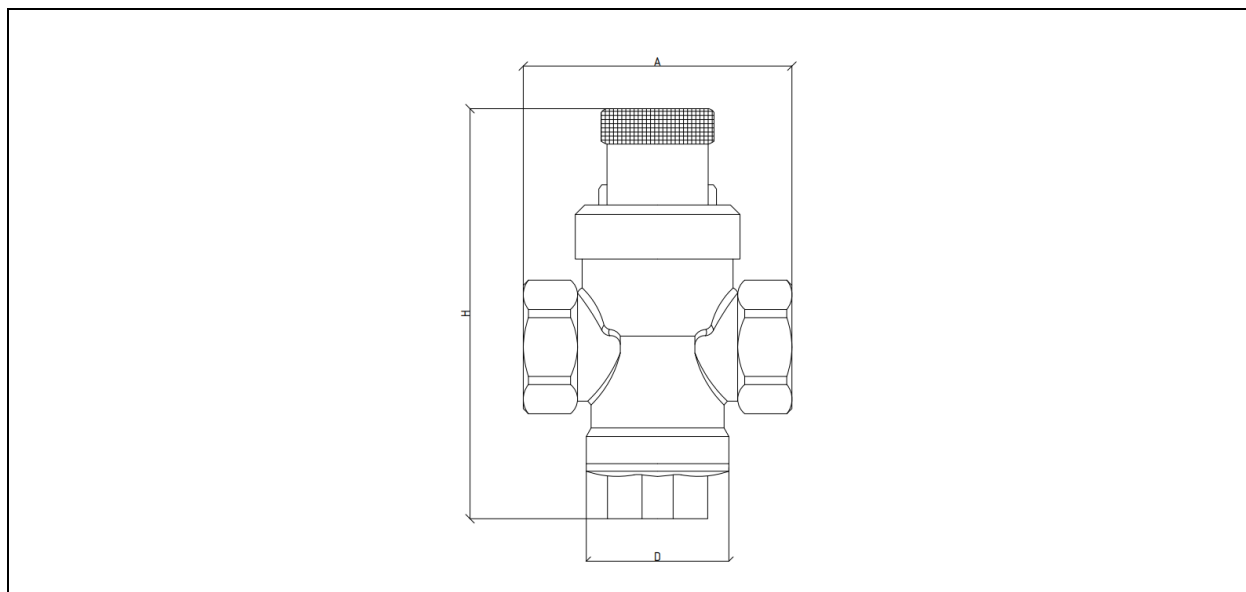


N ^o	Název prvku	Materiál	Značka materiálu dle norem
1	Ochranná čepice	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
2	Nastavovací rukáv	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
3	Pružina	Nerezová ocel	AISI316
4	Kryt pouzdra	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
5	Těsnění krytu těla	Monomer ethylen-propylen-dien	EPDM
6	Pístová deska	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
7	Těsnící kroužek je velký	Monomer ethylen-propylen-dien	EPDM
8	Těsnící kroužek je malý	Monomer ethylen-propylen-dien	EPDM
9	Píst	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
10	Korpus	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
11	Těsnění ventilu	Monomer ethylen-propylen-dien	EPDM
12	Ventil	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164
13	Korkové těsnění	Monomer ethylen-propylen-dien	EPDM
14	Zátka	Mosaz lisovaná za tepla	CW617N - UNI EN 12164

Specifikace EPDM

N ^o	Vlastnosti	Význam	Jednotka změna	Standard
1	Tvrдость	85	Sh A	DIN 53505
2	Hustota	1,22	g/cm ³	DIN 53479; DIN EN ISO 1183-1
3	Kompresní nastavení 23°C / 72 h	11,3	%	DIN 53517; DIN ISO 815-1
4	Kompresní nastavení 70°C / 24 h	16,1	%	DIN 53517; DIN ISO 815-1
5	Kompresní nastavení 100 °C / 24 h	13,2	%	DIN 53517; DIN ISO 815-1
6	100% modul	9,7	MPa	DIN 53504
7	Odrasová odolnost	36	%	DIN 53504
8	Pevnost v tahu	14,4	MPa	DIN 53504
9	Tažnost při přetržení	137	%	DIN 53504
10	Pevnost v roztržení	5 N/mm	N/mm	DIN 53515; DIN ISO 34-1 A
11	Otěr	120	mm ³	DIN 53516
12	Min. pracovní teplota	-50	°C	
13	Max. pracovní teplota	+170	°C	

4. Názvosloví a celkové rozměry



№	Artikul	Velikost	A,mm	H,mm	D, mm	Váha, g.
1	RPD01	1/2"	60	94.5	33.2	424

5. Návod k instalaci a obsluze

DŮLEŽITÉ! Pístový redukční ventil musí být instalován a seřízen odborníkem nebo specializovanou organizací.

1. Reduktor tlaku lze instalovat v libovolné montážní poloze, přičemž směr proudění se musí shodovat se směrem šipky na krytu.
2. Před zahájením montáže se doporučuje zkontrolovat stav potrubí, na které bude redukce instalována. Systémy přívodu kapaliny nebo stlačeného vzduchu by neměly obsahovat mechanické nečistoty, v případě potřeby vyčistíte potrubí a proplachujte systém vodou, dokud nebude zcela vyčištěn.
3. Aby se zabránilo poškození těsnosti a provozuschopnosti převodovky, měl by být před převodovku instalován mechanický čistící filtr.
4. Páska FUM (fluoroplastový těsnící materiál), polyamidová nit se silikonem, lněná nit se speciálními těsnícími pastami, jakož i další těsnící materiály zajišťující těsnost spojů.
5. Reduktor nesmí být zatěžován potrubím (ohýbání, stlačování, natahování, kroucení, deformace, vibrace, nesouosost trysek, nerovnoměrné utahování upevňovacích prvků). V případě potřeby by měly být poskytnuty podpěry nebo kompenzátory, které eliminují zatížení reduktoru z potrubí.
6. Tovární nastavení redukčního ventilu je 2 bary. V případě potřeby lze reduktor nastavit na počáteční tlak od 1 baru do 4 barů. Seřízení převodovky lze provést bez její demontáže. Manometr musí počítat s možností instalace manometru na potrubí v bezprostřední blízkosti výstupu reduktoru.
7. Před instalací reduktoru instalovaného v systému se doporučuje otevřít maximální možný počet míst odběru vody pro odstranění vzduchu z redukce. Seřízení reduktoru se provádí, když se spotřeba blíží nule, ale ne nule. Na jednom z odběrných míst vody se doporučuje zajistit průtok cca 0,1 l/min. Chcete-li změnit nastavení, měli byste: odšroubovat ochranné víčko se středovým otvorem a otáčením nastavovacího pouzdra pomocí šroubováku nastavit požadovaný tlak podle

údajů manometru na reduktoru nebo předinstalovaného na výstupu. Otáčení nastavovací objímky ve směru hodinových ručiček vede ke zvýšení seřizovacího tlaku proti směru hodinových ručiček - k jeho snížení. Po instalaci nasadte ochranný kryt.

8. Údržba reduktoru během provozu je omezena na pravidelnou kontrolu.

9. Reduktor musí být provozován za podmínek uvedených v tabulce technických charakteristik, teplota a tlak nesmí překročit uvedené hodnoty.

10. Značná dočasná setrvačnost redukce zařízení za provozu může znamenat nutnost čištění pracovních komor reduktoru od strusky, která se tam nahromadila.

11. Postupné zvyšování tlaku na výstupu ze zařízení nad nastavený naplno uzavřené spotřebitele

6. Záruka

1. Výrobce zaručuje shodu výrobků s bezpečnostními požadavky za předpokladu, že spotřebitel dodržuje pravidla používání, přepravy, skladování, instalace a provozu.

2. Záruka se vztahuje na všechny vady způsobené vinou výrobce.

3. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé v následujících případech:

- porušení pasových režimů přepravy, skladování, instalace, provozu a údržby produktu;
- nesprávná přeprava a nakládka a vykládka;
- přítomnost stop expozice látkám agresivním vůči materiálům výrobku;
- škody způsobené požárem, živelními pohromami, vyšší mocí;
- přítomnost škody způsobené nesprávným jednáním spotřebitele;
- přítomnost stop vnějšího rušení v designu produktu.

4. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny v konstrukci výrobku, které nemají vliv na deklarované technické vlastnosti.

7. Podmínky záručního servisu

1. Reklamací kvality zboží lze uplatnit v záruční době.

2. Vadné výrobky jsou během záruční doby bezplatně opraveny nebo vyměněny za nové.

Rozhodnutí o výměně nebo opravě produktu provádí servisní středisko. Vyměněný výrobek nebo jeho část, získaný v důsledku opravy, se stává majetkem servisního střediska.

3. Náklady spojené s demontáží, instalací a přepravou vadného výrobku během záruční doby se kupujícímu nehradí.

4. V případě neopodstatněnosti reklamace hradí náklady na diagnostiku a vyšetření kupující.

5. Výrobky jsou přijímány k záruční opravě (stejně jako při vrácení) plně vybavené.

ZÁRUČNÍ LIST № _____

jméno výrobku _____

Značka, článek, velikost _____

Množství _____

Název a adresa obchodní organizace _____

Datum prodeje _____ Podpis prodávajícího _____

Přeced'te nebo utěsněte

Obchodní organizace

SOUHLASÍM s obchodními podmínkami:

KUPUJÍCÍ _____

(podpis)

Záruční doba je sedm let (osmdesát čtyři měsíců) od data prodeje konečnému uživateli.

Při reklamaci jakosti zboží kupující předkládá následující doklady: 1. Příhláška v jakékoli formě, která uvádí:

- název organizace, celé jméno kupujícího, skutečná adresa a kontaktní telefonní číslo;
- název a adresa organizace, která provedla instalaci;
- hlavní parametry systému, ve kterém byl produkt použit;
- stručný popis závady;

2. Doklad prokazující nákup produktu; 3. Protokol o hydraulické zkoušce systému, ve kterém byl výrobek namontován;

4. Vyplněný záruční list, který je vystaven na webových stránkách výrobce «raftec.eu».

Návratová nebo výměnná značka: _____

Rande _____ r. Podpis: _____